Garant

# Fresa a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, ∅ D / Numero taglienti Z: 35/3mm

## Dati di ordinazione

| | |
|---|---|
| Numero d'ordine | 212006 35/3 |
| GTIN | 4062406576523 |
| Classe articolo | 21O |

## Descrizione

**Esecuzione:**
Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.
**Nota:**
$a_{p\ max}$ = 5,0 mm.
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

## Descrizione tecnica

| | |
|---|---|
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 42 mm |
| Angolo rampa $\alpha_{max.}$ | 1,79 grado |
| Inserto adatto | RPK.10T3M0T |
| ∅ $D_2$ | 28,7 mm |
| ∅ Tagliente $D_C$ | 35 mm |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$ | 22,45 mm |
| Fresatura a interpolazione $a_p$ | 2,5 mm |

| | |
|---|---|
| Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$ | 60 mm |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$ | 68 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Sede filettata M | M16 |
| ∅ $D_1$ h6 | 17 mm |
| Set di viti per inserti | 219878 2 (9IP; 2,2 Nm) |
| ∅ $D_3$ | 25 mm |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

| | |
|---|---|
| Set di viti per inserti10 pezzi Modello 2 | 219878 2 |