

Garant**Fresa a copiare e a spianare indexate, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti
Z: 20/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212003 20/2
GTIN	4062406576462
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p\max} = 5,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

Descrizione tecnica

Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Passaggio interno per LR	sì
Sporgenza totale L_1	55 mm
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	30 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	105 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	5,37 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	38 mm

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	7,45 mm
Ø Tagliente D_c	20 mm
Ø Codolo D_s h6	20 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,7 mm
Insero adatto	RPK.10T3M0T
Ø D_3	10 mm
Numero taglienti Z	2
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------