

Garant

Fresa a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 42/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212006 42/5
GTIN	4062406576547
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo.

L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	74 mm
$\varnothing D_3$	32 mm
Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,36 grado
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Passaggio interno per LR	sì

Numero taglienti Z	5
Ø Tagliente D _c	42 mm
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Lunghezza rampa L per α _{max.}	29,45 mm
Sede filettata M	M16
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	82 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	42 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------