

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205718 10
GTIN	4045197362896
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura.

Elevate prestazioni di truciolatura.

Utilizzabili come **frese universali**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,048 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	60 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D_1	9,5 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L_c	20 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	d11
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	70 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	M
GG(G)	idoneo	70 m/min	K

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto