



Fresa per sgrossatura in HMI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205715 10
GTIN	4045197551306
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11

Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	155 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	155 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	idoneo	110 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

