

Fresa ad angolo in HMI, Forma D 45°, TiAIN, Ø js16 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208036 16		
GTIN	4045197269881		
Classe articolo	11X		

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza angolare ±8'.

Nota:

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Descrizione tecnica

\emptyset Tagliente D_c	16 mm		
Numero denti Z	6		
Ø Posizione libera D ₁	8 mm		
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,042 mm		
Ø Codolo D _s	10 mm		
Lunghezza complessiva L	60 mm		
Lunghezza taglienti L _c	4 mm		
Forma	D		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Norma	DIN 1833		



Tolleranza Ø nominale	js16		
Direzione di avanzamento	orizzontale		
Codolo	DIN 6535 HB con h6		
Passaggio interno per LR	no		
Tolleranza codolo	h6		
Angolazione dello smusso angolare	45 grado		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Frese ad angolo		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	105 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatto	60 m/min	Р
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		