

Garant
Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208032 18X8
GTIN	4045197264596
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati.

Grazie alla dentatura alterna si ottengono elevate prestazioni di taglio.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Per cave a T a DIN 650	10 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,034 mm
Ø Tagliante D_c	18 mm
Numero denti Z	6
Ø Posizione libera D_1	8 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Modello	N
Lunghezza del tagliante L_c	8 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	12 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		