

**Garant**
**Fresa ad angolo in HMI, Forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 32 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208038 32
GTIN	4045197270078
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Tolleranza angolare  $\pm 8'$ .

### Nota:

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con  $f_z$  al 50% fino a piena lavorazione.

Passaggio interno per LR: no

Numero denti Z: 10

Numero denti Z: 10

Ø pos. libera  $D_1$ : 15 mm

Lunghezza complessiva L: 71 mm

Ø codolo  $D_s$ : 16 mm

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 12,5 mm

Avanzamento  $f_z$  in acciaio  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,045 mm

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	10
Ø tagliente $D_c$	32 mm
Ø pos. libera $D_1$	15 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm

Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	12,5 mm
Forma	D
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 1833
Tolleranza Ø nominale	js16
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico