

Garant**Frese per incisori in HMI 60°, non rivestito, Ø h6 DC: 3mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208040 3
GTIN	4045197129055
Classe articolo	11X

Descrizione

Uso:

Per l'incisione di profili.

Nota: f_z per $a_e = 1,0 \times D$

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø Tagliente D_c	3 mm
Numero denti Z	1
Ø Codolo D_s	3 mm
Lunghezza taglienti L_c	15 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado

Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa per smussi e cianfrinatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
GG(G)	idoneo	55 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		