

**Garant**
**Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 32X14 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208032 32X14
GTIN	4045197269034
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati.

Grazie alla dentatura alterna si ottengono elevate prestazioni di taglio.

### Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Avanzare con  $f_z$  al 50% fino a piena lavorazione.

Modello: N

Numero denti Z: 6

Numero denti Z: 6

per cave a T a DIN 650: 18 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 15 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo  $D_s$ : 16 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,2 mm

## Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
per cave a T a DIN 650	18 mm
Ø tagliente $D_c$	32 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Numero denti Z	6
Ø pos. libera $D_1$	15 mm

Ø codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Modello	N
Lunghezza del tagliente L <sub>c</sub>	14 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	12 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico