

Garant
Fresa ad angolo in HMI, Forma C 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 38 mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208037 38 |
| GTIN | 4045197270016 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza angolare $\pm 8^\circ$.

Nota:

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Passaggio interno per LR: no

Numero denti Z: 9

Numero denti Z: 9

Ø pos. libera D_1 : 15 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s : 16 mm

Lunghezza taglienti L_c : 16 mm

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,045 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Ø tagliente D_c | 38 mm |
| Ø pos. libera D_1 | 15 mm |
| Numero denti Z | 9 |
| Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Ø codolo D_s | 16 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |

| | |
|------------------------------------|---------------------------|
| Lunghezza taglienti L _c | 16 mm |
| Forma | C |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 1833 |
| Tolleranza Ø nominale | js16 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Angolazione dello smusso angolare | 60 grado |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese a codolo cilindrico |