

Garant
**Fresa per sedi di chiavette americane in HMI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
38,5X10 mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208025 38,5X10
GTIN	4045197199157
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Per contornare, dentatura alterna. I fianchi sono rettificati a spoglia e, quindi, non si possono bloccare nel pezzo. Con rompitrucioli- tipo NF.

Nota:

Per la fresatura di sedi per chiavette americane a norma DIN 6888 o di piccole fessure.

Scanalatura piena: f_z per $a_p = 0,25 \times D$.

Modello: NF

Numero denti Z: 10

Numero denti Z: 10

per chiavette americane a norma DIN 6888: 10,0×15,0 mm

Ø pos. libera D_1 : 11,8 mm

Lunghezza complessiva L: 71 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm²: 0,04 mm

Descrizione tecnica

Ø tagliente D_c	38,5 mm
per chiavette americane a norma DIN 6888	10,0×15,0 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	10

Ø pos. libera D ₁	11,8 mm
Ø codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm
Modello	NF
Lunghezza del tagliente L _c	10 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 850 D/F
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico