

**Garant**
**Frese per incisori in HMI 60°, non rivestito, Ø h6 DC: 6mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208040 6
GTIN	4045197129079
Classe articolo	11X

## Descrizione

**Uso:**

Per l'incisione di profili.

**Nota:**
 $f_z$  per  $a_e = 1,0 \times D$ 

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	6 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Numero denti Z	1
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	20 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado

Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa per smussi e cianfrinatura

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	M
GG(G)	idoneo	55 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		