

Garant
Fresa per semifinitura per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208034 16X8
GTIN	4045197269058
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata. I fianchi sono rettificati a spoglia e, quindi, non si possono bloccare nel pezzo.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Modello: NF

Numero denti Z: 6

Numero denti Z: 6

per cave a T a DIN 650: 8 mm

Ø pos. libera D_1 : 7 mm

Lunghezza complessiva L: 62 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,2 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,034 mm
per cave a T a DIN 650	8 mm
Ø tagliente D_c	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	6

Ø pos. libera D ₁	7 mm
Ø codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	62 mm
Modello	NF
Lunghezza del tagliente L _c	8 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	12 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico