

**Garant**

**Fresaper per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø f8  
DC: 10mm**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203083 10
GTIN	4045197609915
Classe articolo	11X

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di superleghe.

Nocciolo rinforzato.

**Nota:**

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max} = 0,06 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	35 mm
Numero denti $Z$	5
Ø Posizione libera $D_1$	9,8 mm
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su Inconel®	0,05 mm
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva $L$	80 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	30 mm

## Scheda tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza $\varnothing$ nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,06xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	S
Inconel	idoneo	90 m/min	S
a umido max.	idoneo		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/203083-10>