

Garant

Fresaper per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203083 12
GTIN	4045197609922
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di superleghe.

Nocciolo rinforzato.

Nota:

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max} = 0,06 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	45 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Inconel®	0,06 mm
Numero denti Z	5
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm ²	0,07 mm
Ø Posizione libera D_1	11,8 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Lunghezza taglienti L_c	36 mm

Scheda tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Arrotondamento degli angoli r_v	0,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,06xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	180 m/min	S
Inconel	idoneo	90 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/203083-12>