

Garant**Fresa ad angolo in HMI, Forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 25 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208038 25
GTIN	4045197270054
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**Tolleranza angolare $\pm 8^\circ$.**Nota:**

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Passaggio interno per LR: no

Numero denti Z: 8

Numero denti Z: 8

 \varnothing pos. libera D_1 : 11,5 mm

Lunghezza complessiva L: 67 mm

 \varnothing codolo D_s : 12 mmLunghezza taglienti L_c : 10 mmAvanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm²: 0,045 mm**Descrizione tecnica**

\varnothing pos. libera D_1	11,5 mm
Numero denti Z	8
\varnothing tagliente D_c	25 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,045 mm
\varnothing codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	67 mm

Lunghezza taglienti L_c	10 mm
Forma	D
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 1833
Tolleranza Ø nominale	js16
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico