

Garant**Fresaper per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø f8
DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203083 16
GTIN	4045197609939
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di superleghe.

Nocciolo rinforzato.

Nota:

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e\ max.} = 0,06 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Inconel®	0,07 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	55 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Posizione libera D_1	15,8 mm
Numero denti Z	5
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm ²	0,085 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	108 mm
Lunghezza taglienti L_c	48 mm

Scheda tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Arrotondamento degli angoli r_v	0,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,06×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	180 m/min	S
Inconel	idoneo	90 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/203083-16>