

Garant
Fresa ad angolo in HMI, Forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 28 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208038 28
GTIN	4045197270061
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza angolare $\pm 8'$.

Nota:

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Passaggio interno per LR: no

Numero denti Z: 10

Numero denti Z: 10

Ø pos. libera D_1 : 14 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s : 16 mm

Lunghezza taglienti L_c : 11 mm

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,045 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø pos. libera D_1	14 mm
Numero denti Z	10
Ø tagliente D_c	28 mm
Ø codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm

Lunghezza taglienti L _c	11 mm
Forma	D
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 1833
Tolleranza Ø nominale	js16
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico