

**Garant****Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 11 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191530 11
GTIN	4045197103406
Classe articolo	11W

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a più taglienti. Senza tagliente al centro.

**Spoglia eccentrica rettificata.****Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	11 mm
Numero denti $Z$	5
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva $L$	102 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		