

Garant
Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191530 12
GTIN	4045197103413
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:

Frese a più taglienti. Senza tagliente al centro.

Spoglia eccentrica rettificata.
Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Numero denti Z	5
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Lunghezza taglienti L_c	53 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		