

Garant

Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212009 35/3
GTIN	4062406576554
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm}$.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Ø Tagliente D_c	35 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	68 mm

Angolo rampa α_{\max}	1,79 grado
$\varnothing D_3$	25 mm
Numero taglienti Z	3
\varnothing Foro di attacco	16 mm
Lunghezza complessiva L_{compl}	40 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max}	22,45 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	60 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------