

Garant**Frese a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 32/3mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212015 32/3
GTIN	4062406576608
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RPK.1204M0T
Ø Tagliente D_c	32 mm
Ø D_2	28,7 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	52 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione a_p	4 mm

Ø D ₃	20 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	62 mm
Angolo rampa α _{max.}	2,84 grado
Lunghezza rampa L per α _{max.}	16,94 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Sede filettata M	M16
Lunghezza complessiva L _{compl.}	42 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2