

Garant

**Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
52/5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212009 52/5
GTIN	4062406576578
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p\max} = 5,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Ø Foro di attacco	22 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	39,45 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,02 grado

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	102 mm
\varnothing Tagliente D_c	52 mm
Numero taglienti Z	5
$\varnothing D_3$	42 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	40 mm
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	94 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------