

**Garant**

**Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
63/6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212018 63/6
GTIN	4062406576653
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

**Nota:**

**$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

**Descrizione tecnica**

Ø Foro di attacco	22 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	4 mm
Ø Tagliente $D_c$	63 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	15 - 30 grado

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	124 mm
$\varnothing D_3$	51 mm
Insero adatto	RPK.1204M0T
Passaggio interno per LR	sì
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl}}$ .	40 mm
Numero taglienti Z	6
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	114 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	47,94 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	1 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
--	----------