

Garant

**Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
125/10mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212018 125/10
GTIN	4062406576691
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Passaggio interno per LR	sì
Ø D ₃	113 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Fresatura a interpolazione a _p	4 mm

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	238 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
\varnothing Tagliente D_c	125 mm
Insero adatto	RPK.1204M0T
Numero taglienti Z	10
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	109,94 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,44 grado
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	248 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
--	----------