

Garant

Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212018 52/5
GTIN	4062406576646
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Angolo rampa α_{max} .	1,3 grado
Passaggio interno per LR	sì
Ø Foro di attacco	22 mm
Fresatura a interpolazione a_p	4 mm

Ø Tagliente D_c	52 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	92 mm
Numero taglienti Z	5
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	36,94 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Inserto adatto	RPK.1204M0T
Ø D_3	40 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	102 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
--	----------