

Garant

Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212018 66/6
GTIN	4062406576660
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p\max} = 6,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Angolo rampa α_{\max} .	0,94 grado
Fresatura a interpolazione a_p	4 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	130 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm

Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
$\varnothing D_3$	54 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	6
\varnothing Tagliente D_c	66 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	50,94 mm
\varnothing Foro di attacco	27 mm
Insero adatto	RPK.1204M0T
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$.	120 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
--	----------