

**Garant**

**Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
100/9mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212018 100/9
GTIN	4062406576684
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

**Nota:**

**$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	198 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	188 mm
Passaggio interno per LR	sì
Inserto adatto	RPK.1204M0T

Angolo di regolazione $\kappa$	15 - 30 grado
Ø Foro di attacco	32 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	4 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Angolo rampa $\alpha_{max}$	0,57 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$	84,94 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl}$	50 mm
Ø Tagliente $D_c$	100 mm
Numero taglienti Z	9
Ø $D_3$	88 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
--	----------