

**Garant****Fresa toroidale in HMI, non rivestito, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206040 12/1,5 |
| GTIN            | 4045197122841 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**Con **doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.****Elevata stabilità** grazie al **nocciolo rinforzato.**Tolleranza:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Descrizione tecnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Raggio del tagliente $R_1$                                       | 1,5 mm             |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto        | 0,07 mm            |
| Ø Tagliente $D_c$  | 12 mm              |
| Numero denti $Z$   | 2                  |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                    | 38 mm              |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,079 mm           |
| Ø Posizione libera $D_1$   | 11 mm              |
| Ø Codolo $D_s$   | 12 mm              |
| Lunghezza taglienti $L_c$  | 12 mm              |
| Lunghezza complessiva $L$  | 83 mm              |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica  | 30 grado           |
| Rivestimento   | non rivestito      |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Materiale da taglio                                      | HMI                              |
| Norma  | Norma interna                    |
| Modello  | W                                |
| Tolleranza Ø nominale                                    | e8                               |
| Direzione di avanzamento                                 | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura           |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare   |
| Passaggio interno per LR                                 | no                               |
| Tolleranza codolo  | h6                               |
| Colore collarino   | giallo                           |
| Tipo di prodotto   | Frese toroidali                  |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio                    | adatto               | 180 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 105 m/min | N          |
| PMMA acrilico                | adatto               | 180 m/min | N          |
| PE-HD                        | adatto               | 130 m/min | N          |
| PA 66                        | adatto               | 150 m/min | N          |
| PEEK                         | adatto               | 130 m/min | N          |
| PF 31                        | adatto               | 110 m/min | N          |
| Cu                           | adatto               | 80 m/min  | N          |
| CuZn                         | adatto               | 100 m/min | N          |
| a umido max.                 | idoneo               |           |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |           |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |           |            |
| Aria                         | limitatamente adatto |           |            |

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB