

Garant
**Fresaper per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø f8
DC: 6 mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203083 6
GTIN	4045197609793
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di superleghe.

Nocciolo rinforzato.

Nota:

$h_{m\ max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e\ max.} = 0,06 \times D$ per la lavorazione TPC.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 5

Angolo dell'elica: 45 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale e obliquo

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 5

Lunghezza taglienti L_c : 18 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 25 mm

Ø pos. libera D_1 : 5,8 mm

Lunghezza complessiva L: 62 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

Ø pos. libera D_1	5,8 mm
Numero denti Z	5
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm

Ø tagliente D_c	6 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Inconel®	0,035 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm ²	0,04 mm
Ø codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	62 mm
Lunghezza taglienti L_c	18 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Arrotondamento degli angoli r_v	0,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,06×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
---	-------------