

Garant**VCGW 050101, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268097 G
GTIN	4062406578152
Classe articolo	21H

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione a norma CBN.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	CBN
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,08 mm
Tipo	BU7220
Avanzamento f	0,04 - 0,06 mm/gir,
Impiego principale	H
Esecuzione del tagliente	G
Raggio di curvatura	0,1 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Codice ISO Inserto	VCGW 050101
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 140 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura