

**Garant**
**Fresaper per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø f8  
DC: 8 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203083 8
GTIN	4045197609908
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di superleghe.

Nocciolo rinforzato.

**Nota:**

$h_{m\ max.}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e\ max.} = 0,06 \times D$  per la lavorazione TPC.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 5

Angolo dell'elica: 45 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale e obliquo

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 5

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 24 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 30 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 7,8 mm

Lunghezza complessiva L: 68 mm

Ø codolo  $D_s$ : 8 mm

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	30 mm
Ø pos. libera $D_1$	7,8 mm
Ø tagliente $D_c$	8 mm

Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su Inconel®	0,04 mm
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Numero denti Z	5
Ø codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza complessiva L	68 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	24 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,06×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

## Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
---	-------------