

Garant**Fresa toroidale in HMI, non rivestito, Ø e8 DC / R1: 16/5,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206040 16/5,0
GTIN	4045197122872
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**Con **doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.****Elevata stabilità** grazie al **nocciolo rinforzato.**Tolleranza: **R₁ = ±0,01 mm.****Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Raggio del tagliente R ₁	5 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,1 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	44 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Ø Posizione libera D ₁	15 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Lunghezza taglienti L _c	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB