

**Garant**
**Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 22mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191530 22
GTIN	4045197103468
Classe articolo	11W

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Frese a più taglienti. Senza tagliente al centro.

**Spoglia eccentrica rettificata.**
**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Numero denti Z	6
Ø Tagliente $D_c$	22 mm
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Lunghezza complessiva L	141 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	75 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		