

**Garant****Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 25mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191530 25     |
| GTIN            | 4045197103482 |
| Classe articolo | 11W           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a più taglienti. Senza tagliente al centro.

**Spoglia eccentrica rettificata.****Descrizione tecnica**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm               |
| Ø Tagliente $D_c$   | 25 mm                 |
| Numero denti Z  | 6                     |
| Ø Codolo $D_s$  | 25 mm                 |
| Lunghezza complessiva L   | 166 mm                |
| Lunghezza taglienti $L_c$   | 90 mm                 |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale e obliquo |
| Codolo  | DIN 1835 B con h6     |
| Tolleranza Ø nominale   | k10                   |
| Angolo dell'elica   | 30 grado              |
| Angolazione dello smusso angolare   | 90 grado              |
| Rivestimento  | non rivestito         |
| Materiale da taglio   | HSS Co 8              |
| Norma   | DIN 844 B             |

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Modello                  | N                     |
| Passaggio interno per LR | no                    |
| Colore collarino         | senza                 |
| Tipo di prodotto         | Frese per spallamenti |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$    | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 83 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 30 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 25 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 25 m/min | P          |
| GG(G)                           | limitatamente adatto | 23 m/min | K          |
| CuZn                            | limitatamente adatto | 55 m/min | N          |
| Uni                             | idoneo               |          |            |
| a umido max.                    | idoneo               |          |            |