

**Sbavatore in HMI 90°, non rivestito, Ø h6 DC: 6mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208111 6 |
| GTIN | 4045197199713 |
| Classe articolo | 12X |

Descrizione**Esecuzione:**

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Ø Tagliente D _c | 6 mm |
| Dimensione S | 4,2 mm |
| Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 54 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Fresatura a smussare | 45 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |

| | |
|---|-----------------------|
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Sbavatore |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 105 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 30 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 55 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |