

Garant

Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 205276 16 |
| GTIN | 4062406581398 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume di truciatura grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

La soluzione ai problemi della **lavorazione TPC**. Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

Nota:

Per lavori di sgrossatura particolarmente difficili, si consiglia di scegliere utensili con superfici di serraggio HB. Ordinabile nell'eShop di Hoffmann Group.

h_{max} : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Posizione libera D_1 | 19 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HB |
| Lunghezza complessiva L | 130 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 80 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |

| | |
|--|-----------------------|
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Lunghezza taglienti L_c | 65 mm |
| Arrotondamento degli angoli r_v | 0,32 mm |
| \varnothing Codolo D_s | 16 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 16 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto | 0,104 mm |
| Serie | Master Alu |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Profilo fresa | WR |
| Caratteristica angolo dell'elica | diversa |
| Passo dei taglienti | diversa |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,12 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | idoneo | 400 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | adatto | 360 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 340 m/min | N |
| PA 66 | limitatamente adatto | 110 m/min | N |
| PEEK | limitatamente adatto | 90 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------------------|-----------|---|
| Cu | adatto | 140 m/min | N |
| CuZn | adatto | 180 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | adatto | | |