

Garant**Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio, HM, Modello: C0616****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540220 C0616
GTIN	4062406586362
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

L'**innovativa geometria dei denti** consente un'**elevata capacità di asportazione del truciolo** e allo stesso tempo una **rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso**.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Ø Codolo 6 mm.

Le **frese rotative GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Materiali con pessima conducibilità termica: Ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

Descrizione tecnica

Ø Gambo	6 mm
Grado di finezza della dentatura	medio

Ø Testa	6 mm
Lunghezza complessiva	50 mm
Tipo di dentatura	Dentatura irregolare
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Lunghezza della testina	16 mm
Serie	GARANT Master Uni
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 1400 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 55 HRC	adatto		
Acciaio < 60 HRC	adatto		
INOX	adatto		
Ti	adatto		
GG(G)	adatto		
Uni	adatto		