Garant

Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio, HM, Modello: AS1020

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540220 AS1020
GTIN	4062406586331
Classe articolo	51D

Descrizione

Esecuzione:
L'innovativa geometria dei denti consente un'**elevata capacità di asportazione del truciolo** e allo stesso tempo una **rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso.**
La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.
· **Elevata asportazione di materiale.**
· **Rotazione regolare.**
· **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
· **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**
∅ Codolo 6 mm.
Le **frese rotative GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.
Uso:
Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali.
Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura,
nonché lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.
Nota:
Materiali con pessima conducibilità termica: Ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	60 mm
Descrizione della forma	Cilindro con dentatura frontale

Grado di finezza della dentatura	medio
Tipo di dentatura	Dentatura irregolare
∅ Gambo	6 mm
∅ Testa	10 mm
Lunghezza della testina	20 mm
Serie	GARANT Master Uni
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm²	adatto		
Acciaio < 1400 N/mm²	adatto		
Acciaio < 55 HRC	adatto		
Acciaio < 60 HRC	adatto		
INOX	adatto		
Ti	adatto		
GG(G)	adatto		
Uni	adatto		