

Garant**Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio, HM, Modello: H1230****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540220 H1230 |
| GTIN | 4062406586652 |
| Classe articolo | 51D |

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Ø Codolo 6 mm.

Le **frese rotative GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Materiali con pessima conducibilità termica: Ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------|-------|
| Ø Testa | 12 mm |
| Lunghezza complessiva | 70 mm |

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Tipo di dentatura | Dentatura irregolare |
| Grado di finezza della dentatura | medio |
| Descrizione della forma | Fiamma |
| Ø Gambo | 6 mm |
| Lunghezza della testina | 30 mm |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg | limitatamente adatto | | |
| Acciaio < 900 N/mm ² | adatto | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | adatto | | |
| Acciaio < 55 HRC | adatto | | |
| Acciaio < 60 HRC | adatto | | |
| INOX | adatto | | |
| Ti | adatto | | |
| GG(G) | adatto | | |
| Uni | adatto | | |