

**Garant****Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio, HM, Modello: H0820****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540220 H0820
GTIN	4062406586645
Classe articolo	51D

**Descrizione****Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

- Elevata asportazione di materiale.
- Rotazione regolare.
- Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.
- Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.

Ø Codolo 6 mm.

Le frese rotative GARANT sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Nota:**

Materiali con pessima conducibilità termica: Ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva	60 mm
Descrizione della forma	Fiamma

Ø Gambo	6 mm
Ø Testa	8 mm
Grado di finezza della dentatura	medio
Tipo di dentatura	Dentatura irregolare
Lunghezza della testina	20 mm
Serie	GARANT Master Uni
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	adatto		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adatto		
Acciaio < 55 HRC	adatto		
Acciaio < 60 HRC	adatto		
INOX	adatto		
Ti	adatto		
GG(G)	adatto		
Uni	adatto		