

**Garant****Fresa rotativa rivestita GARANT Master Uni – medio, HM TiAlN, Modello: AS1625****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540222 AS1625 |
| GTIN            | 4062406586751 |
| Classe articolo | 51D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

L'**innovativa geometria dei denti** consente un'**elevata capacità di asportazione del truciolo** e allo stesso tempo una **rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso**.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Ø Codolo 6 mm.

Le **fresse rotative GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro. Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore. Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty).

- **Maggiore durata.**
- **Minore immissione di calore.**
- **Migliore evacuazione dei trucioli.**

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Nota:**

Materiali con pessima conducibilità termica: Ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

## Descrizione tecnica

|                                  |                                 |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Tipo di dentatura                | Dentatura irregolare            |
| Grado di finezza della dentatura | medio                           |
| Ø Gambo                          | 6 mm                            |
| Descrizione della forma          | Cilindro con dentatura frontale |
| Ø Testa                          | 16 mm                           |
| Lunghezza complessiva            | 65 mm                           |
| Lunghezza della testina          | 25 mm                           |
| Serie                            | GARANT Master Uni               |
| Materiale da taglio              | HM TiAlN                        |
| Rivestimento                     | TiAlN                           |
| Tipo di prodotto                 | Fresa rotativa                  |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg                            | limitatamente adatto |                |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adatto               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adatto               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | adatto               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | adatto               |                |            |
| INOX                             | adatto               |                |            |
| Ti                               | adatto               |                |            |
| GG(G)                            | adatto               |                |            |
| Uni                              | adatto               |                |            |