

Garant**Fresa rotativa rivestita GARANT Master Uni – medio, HM TiAlN, Modello: M0618****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540222 M0618
GTIN	4062406586959
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

L'**innovativa geometria dei denti** consente un'**elevata capacità di asportazione del truciolo** e allo stesso tempo una **rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso**.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Ø Codolo 6 mm.

Le **frese rotative GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro. Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore. Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty).

- **Maggiore durata.**
- **Minore immissione di calore.**
- **Migliore evacuazione dei trucioli.**

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Materiali con pessima conducibilità termica: Ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	medio
Tipo di dentatura	Dentatura irregolare
Lunghezza complessiva	50 mm
Ø Gambo	6 mm
Descrizione della forma	conica a punta
Ø Testa	6 mm
Lunghezza della testina	18 mm
Serie	GARANT Master Uni
Materiale da taglio	HM TiAlN
Rivestimento	TiAlN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 1400 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 55 HRC	adatto		
Acciaio < 60 HRC	adatto		
INOX	adatto		
Ti	adatto		
GG(G)	adatto		
Uni	adatto		