Garant

Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, ∅ D / Numero taglienti Z: 35/4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212009 35/4
GTIN	4062406587529
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.
Nota:
$a_{p\ max}$ = 5,0 mm.
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

Descrizione tecnica

∅ D_3	25 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	68 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	22,45 mm
∅ Foro di attacco	16 mm
Numero taglienti Z	4

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Passaggio interno per LR	sì
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,79 grado
∅ Tagliente D_C	35 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	60 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi Modello 2	219878 2