

**Garant**

**Frese a copiare e a spianare indexate, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
52/6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212009 52/6
GTIN	4062406587536
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

**Nota:**

**$a_{p\max} = 5,0 \text{ mm.}$**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione $a_p$	2,5 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	39,45 mm
Ø Tagliente $D_c$	52 mm

Passaggio interno per LR	sì
Ø Foro di attacco	22 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	15 - 30 grado
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	94 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,02 grado
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Ø $D_3$	42 mm
Numero taglienti Z	6
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	102 mm
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------