

Garant**Frese a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212015 25/2
GTIN	4062406587543
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p\max} = 6,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	25 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	9,94 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{\min} .	38 mm
Ø D_2	20,7 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{\max} .	48 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,7 mm

Ø D ₃	13 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L _{compl.}	35 mm
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Inserto adatto	RPK.1204M0T
Sede filettata M	M12
Angolo rampa α _{max.}	4,83 grado
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2