

**Garant**

**Frese a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212015 35/3
GTIN	4062406587550
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

### Nota:

**$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

## Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione $a_p$	4 mm
Ø Tagliente $D_c$	35 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$	2,41 grado
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$	68 mm
Ø $D_3$	23 mm
Ø $D_2$	28,7 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	42 mm

Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	3
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Insero adatto	RPK.1204M0T
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	58 mm
Sede filettata M	M16
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	19,94 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 3	219878 3
Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2