Garant

Frese a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, ∅ D / Numero taglienti Z: 42/4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212015 42/4
GTIN	4062406587567
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.
Nota:
$a_{p\ max}$ = 6,0 mm.
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

∅ D_1 h6	17 mm
Fresatura a interpolazione a_p	4 mm
Inserto adatto	RPK.1204M0T
Passaggio interno per LR	sì
Sede filettata M	M16
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	72 mm

∅ D_2	28,7 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	82 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	42 mm
∅ D_3	30 mm
Set di viti per inserti	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	26,94 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,79 grado
∅ Tagliente D_C	42 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi Modello 2	219878 2
Set di viti per inserti10 pezzi Modello 3	219878 3