

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 1/0,25 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206140 1/0,25
GTIN	4045197123374
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Doppio angolo di spoglia laterale.

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 1,5 mm

Raggio del tagliente  $R_1$ : 0,25 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 4 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 0,95 mm

Lunghezza complessiva L: 38 mm

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Raggio del tagliente $R_1$	0,25 mm
Ø pos. libera $D_1$	0,95 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	4 mm
$L_2$	20 mm
Ø tagliente $D_c$	1 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm

Ø codolo D <sub>s</sub>	3 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	1,5 mm
Lunghezza complessiva L	38 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico